

# Wijzonol Industrielak Hoogglans



## Producttypering

**Hoogglanzende, krasvaste en corrosiewerende voor- en aflak op basis van urethaan alkydhars.**

- Kras- en slijtvast
- Actief corrosiewerend
- Goed buitenduurzaam
- Eenvoudig te verwerken
- Mooie vloei, goed standvermogen en (kanten)dekking
- Minimaal vergelend

## Toepassing

Buiten

Als voor- en aflak op voorbehandeld metaal.

## Vormgeving en afmetingen

Kleuren

Alle kleuren via het Wijzonol ALK kleurenmengsysteem

--

## Prestaties en eigenschappen

Bindmiddel	Urethaan alkydhars
Pigment	Hoogwaardige pigmenten
Dichtheid bij 20 °C	Ca. 1,11 kg/dm <sup>3</sup>
Viscositeit bij 20 °C	Ca. 90 K.U.
Vaste bestanddelen	Ca. 45 volume %
Droogtijd	Droogtijd (20 °C / 65 % R.V.): stofdroog na ca. 2,5 uur; kleefvrij na ca. 3,5 uur; overschilderbaar na ca. 16 uur. De vermelde droogtijden zijn gemiddelden en afhankelijk van de weersomstandigheden, de aangebrachte laagdikte en de toegepaste kleur. Voor donkere kleuren gelden bij lage temperaturen langere droogtijden dan voor wit en lichte kleuren.
Elasticiteit	7 mm Erichsen doordieping
Glansgraad	Hoogglans, ca. 80 G.U. bij 60 °
Hittevastheid	Bij droge belasting maximaal 90 °C.

N.B.: De eigenschappen en technische gegevens zijn afhankelijk van de kleur. De aangegeven waarden zijn een gemiddelde.

## Verwerking

Applicatie

Kwast, Roller, Luchtspuit, Airmix

Spuitegegevens

	<b>luchtspuit</b>
Druk	0,3 - 0,4 MPa (3 - 4 bar)
Opening	1,5 - 2,0 mm
Verdunning	0 - 5% wasbenzine

	<b>airmix</b>
Druk	14 - 16 MPa (140 - 160 bar)
Opening	0,23 - 0,33 mm
Verdunning	0 - 5% wasbenzine

Verdunning

Gebruiksklaar, eventueel spaarzaam verdunnen met terpentijn of

# Wijzonol Industrielak Hoogglans

Reiniging gereedschap/apparatuur	wasbenzine. Terpentine.
Verwerkingstemperatuur / R.V.	Min. 5 °C omgevings- en ondergrondtemp., relatieve vochtigheid max. 85 %. De ondergrondtemperatuur min. 3 °C boven het dauwpunt.
Theoretisch rendement	12,9 m <sup>2</sup> /l
Praktisch rendement	Afhankelijk van de applicatiemethode en de ondergrond 60 - 85 % van het theoretisch rendement.
Laagdikte	35 micrometer droge laagdikte (= ca. 78 micrometer natte laagdikte)

Bij het verwerken bij lage temperaturen het dauwpunt regelmatig bepalen. Bij houten en metalen ondergronden kan dit van grote invloed zijn op de mogelijkheid om te kunnen verwerken en na verwerking op de droging en de glans.

## Onderhoud

Onderhoudstermijn	Ca. 5 - 6 jaar Het jaarlijks reinigen en bijwerken van beschadigingen verlengt de conditie van de ondergrond en het schilderwerk.
-------------------	--

## Milieu en gezondheid

Vlampunt	39 °C
Veiligheidsvoorschriften	Voor de gebruiker geldt de nationale wetgeving betreffende veiligheid, gezondheid en milieu. Voor meer informatie en actuele gegevens de laatste versie van het Veiligheidsinformatieblad raadplegen.
EU grenswaarde VOS	EU-grenswaarde voor dit product A/i: 500 g/l (2010). Dit product bevat maximaal 500 g/l VOS.
BREEAM	Het product mag worden toegepast volgens de BREEAM International New Construction. Conform de eisen HEA 9, benodigd bewijsmateriaal – opleverfase: C 1.1 t/m 1.8, wordt ter ondersteuning van de verantwoording: 1. Het VOS (Vluchtige Organische Stof)-gehalte berekend uit de receptuur. 2. Het product ingedeeld in de categorieën zoals vermeld in de Europese Decopaint Directive 2004/42/EC – Bijlage 2: Emissienorm voor verven, lakken en vernissen fase 2. 3. EU-grenswaarde voor dit product A/i: 500 g/l (2010). Dit product bevat maximaal 500 g/l VOS. De hierboven gevolgde geharmoniseerde procedure hanteren wij op advies van de Dutch Green Building Council.

## Artikelgegevens

Verpakkingen	500 ml, 1 l, 2,5 l
Opslag	Koel en vorstvrij, tijdens de opslag mag geen achteruitgang in de kwaliteit van het product plaatsvinden.
Maximale gebruikstermijn	Verwerken binnen 24 maanden na het op de verpakking vermelde chargenr. (cijfers 1 en 2 = jaar, cijfers 3 en 4 = week). Uitgaande van een onaangebroken verpakking.

# Wijzonol Industrielak Hoogglans

## Systemopbouw

### Nieuw, buiten, onbehandeld, non-ferro metaal (verzinkt staal, aluminium, koper)

- oxidatie grondig verwijderen, reinigen/ontvetten en schuren
- gronden met Wijzonol Uni Primer
- voorlakken met Wijzonol Industrielak Hoogglans
- aflakken met Wijzonol Industrielak Hoogglans

### Bestaand, buiten, behandeld, non-ferro metaal (verzinkt staal, aluminium, koper)

- ondeugdelijke verflagen verwijderen
- oxidatie grondig verwijderen, reinigen/ontvetten en schuren
- plaatselijk gronden met Wijzonol Uni Primer
- plaatselijk of geheel voorlakken met Wijzonol Industrielak Hoogglans
- aflakken met Wijzonol Industrielak Hoogglans

### Nieuw, buiten, onbehandeld, ferro metaal (staal en ijzer)

- roest grondig verwijderen, reinigen/ontvetten en schuren
- 2x gronden met Wijzonol Uni Primer
- voorlakken met Wijzonol Industrielak Hoogglans
- aflakken met Wijzonol Industrielak Hoogglans

### Bestaand, buiten, behandeld, ferro metaal (staal en ijzer)

- ondeugdelijke verflagen verwijderen
- roest grondig verwijderen, reinigen/ontvetten en schuren
- plaatselijk 2x gronden met Wijzonol Uni Primer
- plaatselijk of geheel voorlakken met Wijzonol Industrielak Hoogglans
- aflakken met Wijzonol Industrielak Hoogglans

### Toelichting op algemene behandelingsystemen

Deze algemene behandelingsystemen zijn een indicatie. De te behandelen ondergrond en de eisen aan de afwerking bepalen welk behandelingsysteem toegepast moet worden. Voor een projectgericht verftechnisch advies kunt u contact opnemen met onze medewerkers, tel. (038) 429 11 00 of [info@wijzonol.nl](mailto:info@wijzonol.nl).

### Regelmatig reinigen en bijwerken

### beschadigen

Het jaarlijks regelmatig reinigen van het schilderwerk en het bijwerken van (mechanische) beschadigingen aan de ondergrond of het verfsysteem heeft een positieve invloed op de conditie van het behandelde bouwdeel en schilderwerk.

### Hechting tussen verflagen

Tussen de lagen altijd schuren/matteren voor het verkrijgen van een goede onderlinge hechting van de verf/coatinglagen (m.u.v. muurverven).

### Dauwpunt regelmatig bepalen

Bij het verwerken bij lage temperaturen het dauwpunt regelmatig bepalen. Op een aanwezige vochtfilm (dauw) op de ondergrond mag geen verf/coating worden aangebracht. De hechting en filmvorming wordt hierdoor minder. Daarnaast heeft vocht een negatieve invloed op de droging en de glans.

### Reparaties en verdraagzaamheid met verf

Reparaties aan ondergronden, schilderwerk, aansluitvoegen/naden en beglazingssystemen uitvoeren met de voor dit doel geschikte producten volgens de voorschriften van de betreffende fabrikant. Bij houtreparaties gaat onze voorkeur uit naar de producten van Renovaid B.V. en bij het afdichten van beglazingvoegen naar de Soudal Glaskit TS. Aansluitvoegen/naden bij binnenmuurverfwerk zijn prima af te dichten met de Soudal Acryrub CF2. Voor de aanvang van het schilderwerk de onderlinge verdraagzaamheid van de toe te passen producten beoordelen.

### Voorbehandeling, metalen ondergronden

Oxidatie producten op metalen o.a. roest en zinkzouten grondig verwijderen, zodat een oxidatievrije ondergrond wordt verkregen. Direct na het ontroesten/schuren ontvetten en een primerlaag aanbrengen. Nieuw thermisch verzinkt staal en aluminium voor het aanbrengen van een primerlaag ontvetten en daarna met aangepaste druk licht aanstralen met een fijn niet-metallisch straalmiddel.

# Wijzonol Industrielak Hoogglans

# Wijzonol Industrielak Hoogglans

Op het moment van afdrukken zijn de gegevens in dit productinformatieblad actueel. De informatie over dit product wordt regelmatig aangevuld en eventuele wijzigingen kunnen te allen tijde zonder enige kennisgeving worden aangebracht. Wijzonol Bouwverven B.V. wijst elke aansprakelijkheid - behoudens opzet of grove schuld - af met betrekking tot schade die voortvloeit uit gebreken in de juistheid en volledigheid van de langs deze weg verkregen informatie.

Wijzonol Bouwverven B.V.  
onderdeel van Koninklijke  
Van Wijhe Verf  
Russenweg 14  
Postbus 205  
8000 AE Zwolle

T: 038 429 11 00  
F: 038 429 11 49

[info@wijzonol.nl](mailto:info@wijzonol.nl)  
[www.wijzonol.nl](http://www.wijzonol.nl)

KvK Zwolle 05063228